

2018 年下半年

环 境 信 息

公 开 表

剑 川 益 云 有 色 金 属 有 限 公 司

一、单位基本信息

单位名称	剑川益云有色金属有限公司	统一社会信用代码	91532931550136789R
单位地址	剑川县老君山镇上兰工业园区（杉树村）	地理位置	东经 99 度 33 分， 北纬 26 度 35 分
法定代表人	刘条松	邮政编码	671307
环保负责人	张金明	联系电话	0872-4735938
行业类别	铅锌冶炼 3212	电子邮箱	865769611@qq.com
成立时间	2010 年 3 月	生产周期	300 天/年
从业人数	105 人	占地面积	157589.70 平方米
下半年耗资源能源量	水 25485 吨, 电 121.54 万度, 锌精矿 6319.728 吨,	污染源管理级别	市县直管
污染源编码		安全生产许可证编号	(云) WH 安许证字〔2005〕 0082
单位简介	<p>2010 年 3 月 4 日原剑川有色金属工业有限公司与四川宏达股份有限公司实行战略重组成立新公司，即“剑川益云有色金属有限公司”。剑川益云有色金属有限公司是一家致力于发展有色金属锌、镉冶炼技术的高科技冶金企业，公司位于剑川县老君山镇上兰工业园区，始建于 2000 年，公司占地面积 157589.70 平方米，资产总额为 2.9 亿元，目前主要以各种炼锌弃渣为原料从中综合回收锌、镉等各种有色金属，公司目前有员工 105 余人，其中各类中、高级专业工程技术人员 30 多人，下辖有色金属综合回收、电炉锌粉和硫酸三个生产厂，主要产品年生产规模为：电锌 1 万吨、精镉 1000 吨、电炉锌粉 0.5 万吨、硫酸 1 万吨。</p>		

二、废水排放信息 (2018 年)

公司建有日处理废水能力 1920 吨的污水处理站，废水经公司污水处理站处理后循环利用，不外排。

三、废气排放信息 (2018 年三、四季度)

我公司电锌生产线和镉生产线自 2018 年 1 月停产至今、锌粉生产线自 2018 年 4 月 29 日停产至今，3 台锅炉、锌熔铸炉、焙烧炉和粗镉融化锅停运。

硫酸生产线尾气吸收塔排口

废气排放口名称	硫酸生产线尾气吸收塔排口			脱硫设施	碱洗脱硫		
废气排放口编号位置	剑 FQ-0041, 位于厂区西南角			排放口设置情况	符合排污口规范化技术要求		
执行的排放标准	《铅锌工业污染物排放标准》GB25466-2010 表 5 标准			排放形式和排放规律	有组织排放, 连续排放		
排放去向	排入大气外环境			排气筒高度和内径	高 37 米, 内径 0.4 米		
监测单位和方式	委托云南环绿环境检测技术有限公司监测手工监测; 有烟气在线监控系统自动监测			监测频次	手工监测:1 次/季 自动监测: 连续监测		
大气污染物名称	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物	硫酸雾	铅及其化合物	汞及其化合物	
特征大气污染物	颗粒物	二氧化硫		硫酸雾			

年总量控制指标			11.73 吨/年		0.65 吨/年			
排放限值	浓度限值	≤80mg/m ³	≤400mg/m ³	/	≤20mg/m ³	≤8mg/m ³	≤0.05mg/m ³	
	速率限值							
监测时间		实际排放浓度(mg/m ³) (手工监测数据)						超标情况
2018年9月13日		20	73	/	19	1.7 × 10 ⁻²	4.7 × 10 ⁻⁶	无
2018年12月24日		1.72	99	/	14.4	2.0 × 10 ⁻³ L	6.2 × 10 ⁻⁶	无

四、噪声排放信息 (2018 年三、四季度)

执行的排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准		排放形式和排放规律		无组织排放, 连续排放	
监测单位和方式		委托云南环绿环境检测技术有限公司监测手工监测		规定排放限值		昼间≤65 分贝, 夜间≤55 分贝	
监测时间	监测地点	昼间 (分贝)	夜间 (分贝)	监测时间	监测地点	昼间 (分贝)	夜间 (分贝)
2018/09/13	厂界东外 1m 处	59	51	2018/12 /24	厂界东外 1m 处	54	48
	厂界南外 1m 处	44	41		厂界南外 1m 处	54	42
	厂界西外 1m 处	49	47		厂界西外 1m 处	53	41
	厂界北外 1m 处	43	40		厂界北外 1m 处	45	40

五、固体（危险）废物排放信息（2018年三、四季度）

固体（危险）名称	固废类别	危废代码	产生量(吨)	转移量(吨)	贮存量(吨)	处置或者回收情况
炉渣	一般固废		0	0	0	
废水处理污泥	危险废物	321-022-48	36	0	397	暂存在具有“三防措施”棚内，择机交予有资质单位处理
废钒触媒	危险废物	900-999-49	0	0	3.387	暂存在专用库房内，择机交予有资质单位处理
钴渣	危险废物	321-013-48	0	489.50	0	外售给红河州天江工贸有限公司

六、污染治理设施建设运营信息

设施编号	治理设施名称	数量	投运日期	处理工艺	设计处理能力	实际处理能力	运行时间	运行情况
SCFS-01	综合污水处理站	1套	2005-05	石灰中和	1920吨/天	1800吨/天	24小时/天	正常
FQ-02	碱洗脱硫装置	1套	2017-06	片碱湿法喷淋脱硫除尘后， 37米高排气筒排放	6100立方米/时	6100立方米/时	24小时/天	正常
FQ-01	麻石水膜除尘器	1套	2008-05	三级沉降+水喷淋后排空	6000立方米/时	6000立方米/时	5小时/天	自4月29日停运至今

七、环评及其它行政许可信息

行政许可名称	项目文件名称	制作或审批单位	批复文号 (备案编号)	内容说明
项目环评报告	剑川有色金属工业有限公司年产 10000 吨电锌厂	云南省环保产业科技开发中心	编写日期: 2000 年 11 月 15 日	因涉商业秘密和文件太大, 需要者与单位联系, 依申请提供复印件。
	剑川有色金属工业有限公司 10000 吨/年锌精矿焙烧尾气制酸技改工程	大理州环境科学研究所	编写日期: 2002 年 10 月 20 日	
	剑川有色金属工业有限公司 5000t/a 电炉锌粉技改工程	云南省环保产业科技开发中心	编写日期: 2005 年 12 月 24 日	
	剑川金宏有色金属综合回收有限公司年产 0.1 万吨镉生产线技术改造项目	大理州环境科学研究所	编写日期: 2007 年 12 月 8 日	
环评报告批复文件	剑川有色金属工业有限公司年产 10000 吨电锌厂	大理州城乡建设环境保护局	无文号 2000 年 12 月批准	依申请提供复印件
	剑川有色金属工业有限公司 10000 吨/年锌精矿焙烧尾气制酸技改工程	剑川县环境保护局	无文号 2003 年 5 月批准	
	剑川有色金属工业有限公司 5000t/a 电炉锌粉技改工程	大理州环境保护局	大环许可[2006]75 号	
	剑川金宏有色金属综合回收有限公司年产	剑川县环境保护局	剑环准许[2008]2 号	

	0.1 万吨镉生产线技术改造项目			
治理设施验收 意见	剑川有色金属工业有限公司年产 10000 吨电 锌厂	大理州城乡建设环境 保护局	大环许可[2006]76 号	依申请提供复印件
	剑川有色金属工业有限公司 10000 吨/年锌精 矿焙烧尾气制酸技改工程	剑川县环境保护局	无文号	
	剑川有色金属工业有限公司 5000t/a 电炉锌 粉技改工程	大理州环境保护局	大环许可[2009]14 号	
	剑川金宏有色金属综合回收有限公司年产 0.1 万吨镉生产线技术改造项目	剑川县环境保护局	剑环验[2011]2 号	
排污许可证	云南省排放污染物许可证	大理州环境保护局	91532931550136789R001P	依申请提供复印件

八、突发环境事件应急预案

已制订《剑川益云有色金属有限公司突发环境事件应急预案》，并在剑川县环境保护局备案。

备案编号：532931-2018-004-M